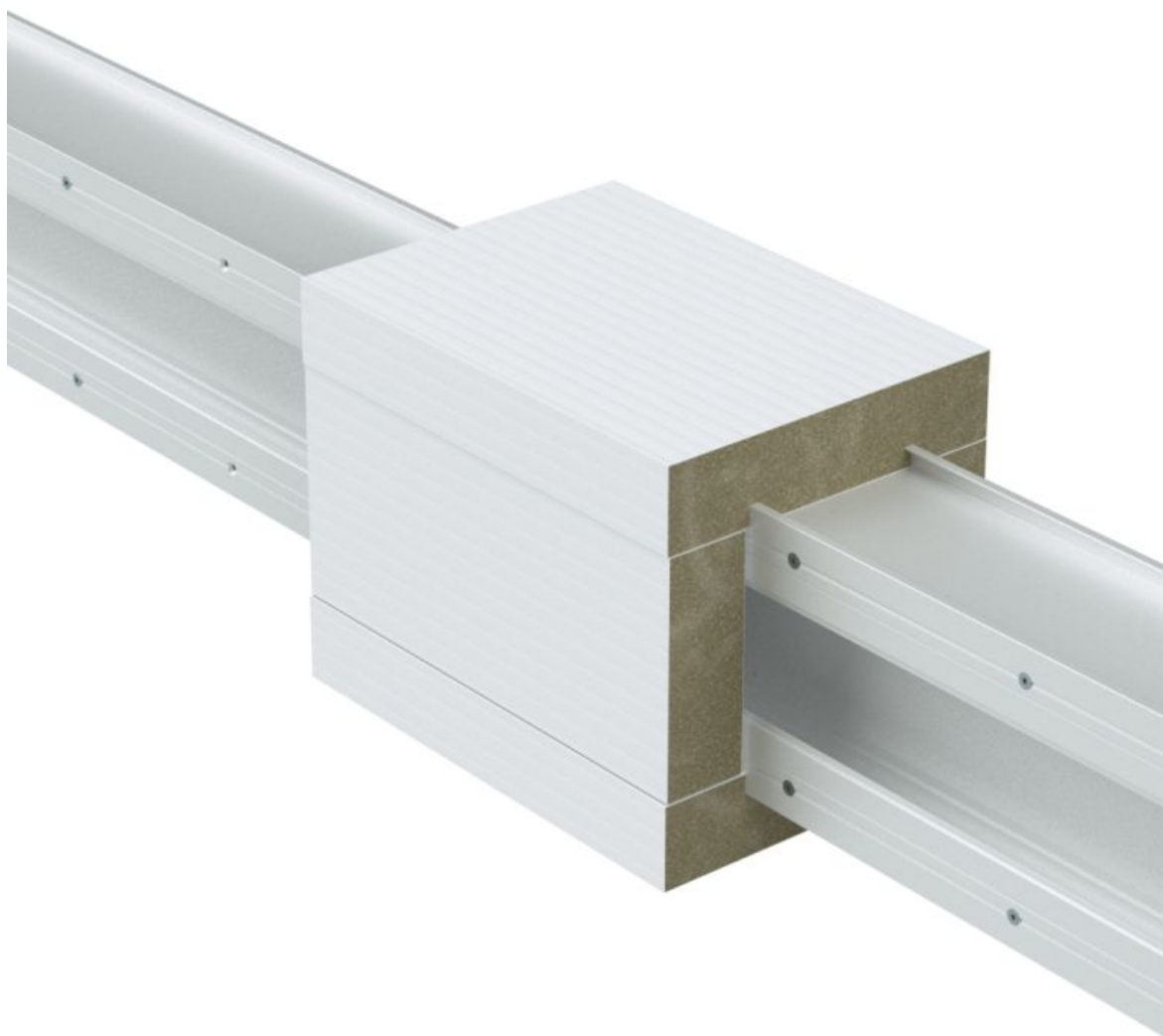


Инструкция по монтажу

Огнестойких проходов магистрального и распределительного шинопровода

"Hercules"



1. Введение

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку продукции АО "ДКС". При монтаже системы шинопроводов необходимо соблюдать правила техники безопасности работ. Прежде чем приступить к работе, пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство.

2. Применение

С целью предотвращения проникновения и распространения пожара в местах прохода шинопроводов через стены и перекрытия следует заделывать зазоры легко удаляемой массой из негорячего материала. Заделка должна обеспечивать предел огнестойкости проема не менее предела огнестойкости стены (перекрытия). Испытания огнестойких проходов шинопроводов проводятся согласно ГОСТ 53310-2009. При испытании проходов шинопроводов на огнестойкость определяют следующие предельные состояния:

- Потеря теплоизолирующей способности (I) вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности заделочного материала более чем на 140 °С.

- Потеря целостности материала заделки (E) в результате образования в конструкции прохода сквозных трещин или отверстий, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения и пламя.

- Достижение критической температуры нагрева кожуха шинопровода в необогреваемой зоне (T), составляющей 180 °С.

Предел огнестойкости проходов ДКС составляет IET 120 (120 минут) для глубины заделки 500 мм и IET 180 (180 минут) для глубины заделки 1000 мм.

3. Монтаж прохода

1. Рассчитайте место установки прохода и наметьте на корпусе шинопровода место его сборки. Длина прохода длиной 500 мм обладает пределом огнестойкости 120 минут, длина прохода длиной 1000 мм обладает пределом огнестойкости 180 минут. Центр прохода должен совпадать с центром проёма (по толщине) стены или перекрытия.

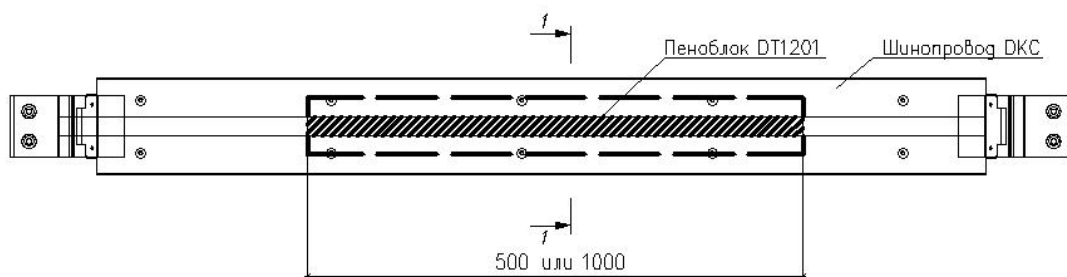


2. Подготовьте пеноблок DT1201 нужной длины и ширины. В случае необходимости предела огнестойкости в 180 минут оставляем его метровой длины, для получения предела огнестойкости 120 минут режем пополам. Для укладки пеноблока в полость профиля шинопровода необходимо разрезать пеноблок пополам вдоль.



3. Плотно уложите получившиеся куски пеноблока внутрь профиля таким образом, чтобы они занимали всё свободное пространство и образовывали ровную поверхность с боковой поверхностью шинпровода.





Разрез 1 - 1



4. При помощи ножовки напилите плиты DP1201 нужной длины шириной 250 мм. Они понадобятся для нижней и верхней части прохода, поэтому требуется по две плиты на один проход. Длина выбирается из ряда 1000 мм (вдоль плиты) для прохода с пределом огнестойкости 180 минут или 500 мм (поперёк плиты) для построения прохода с пределом огнестойкости 120 минут.



5. Наметьте и пропилите ножовкой в плитах бороздки для выступающих рёбер корпуса шинпровода. Глубина бороздки должна составлять 20-30 мм.



6. Нанесите герметик DS1201 (DS1202) на бороздки и поверхность плиты между ними.



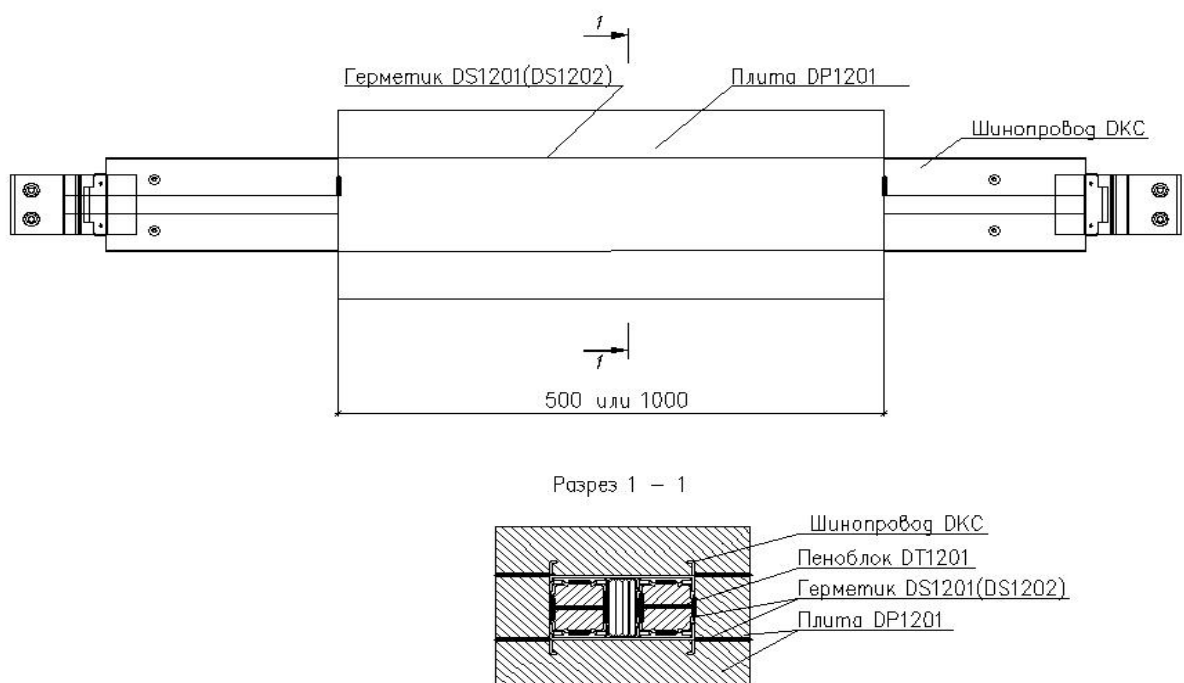
7. Установите плиты на намеченное на шинопроводе место.



8. Нанесите герметик DS1201 (DS1202) на поверхности плит, пеноблока и шинопровода в получившемся канале.



9. Отпилите отрезок плиты DP1201 нужной ширины и установите его в канал.



10. Модуль готов к установке в стену/перекрытие.